



1954

TMMOB ELEKTRİK MÜHENDİSLERİ ODASI

BİLGİ BELGE MERKEZİ(BBM)

Döküman Bilgileri

EMO BBM Yayın Kodu	: 22
Bölüm başlığı'nın adı	: ELK.MÜHENDİSİ SEDAT GÖKMENOĞLU'NUN MESLEKİ DENEYİM
Yayın Tarihi	: 2003
Yayın Dili	: Türkçe
Yayın Konusu	: GÜÇ KONTROL SİSTEMİ
Kitabın Adı	: EMO Bursa Şubesi, Mesleki Deneyimin Paylaşılması Sistemi, 2003
Yayın Yeri	: BURSA
Anahtar Kelimeler	: MOTORLARA YOL VERME,GÜÇ KONTROL
Yazar 1	: SEDAT GÖKMENOĞLU
Yazarlar EMO üyesi ise Sicil No	: 16018

Açıklama

Bu doküman Elektrik Mühendisleri Odası tarafından açık arşiv niteliğinde olarak bilginin paylaşımı ve aktarımı amacı ile eklenmiştir.

Odamız üyeleri kendilerine ait her türlü çalışmayı EMOP/Üye alanında bulunan veri giriş formu aracılığı ile bilgi belge merkezinde yer almasını sağlayabileceklerdir. Ayrıca diğer kişiler çalışmalarını e-posta (bbm@emo.org.tr) yolu ile göndererek de bu işlemin gerçekleşmesini sağlayabileceklerdir. Herhangi bir dergide yayınlanmış akademik çalışmaların dergideki formatı ile aynen yer almaması koşulu ile telif hakları ihlali söz konusu değildir.

Elektrik Mühendisleri Odası Bilgi Belge Merkezi'nde yer alan tüm bilgilerden kaynağı gösterilerek yararlanılabilir.

Bilgi Belge Merkezi'nde bulunan çalışmalardan yararlanıldığında, kullanan kişinin kaynak göstermesi etik açısından gerekli ve zorunludur. Kaynak gösterilmesinde kullanılan çalışmanın adı ve yazarıyla birlikte belgenin URL adresi (http://bbm.emo.org.tr/genel/katalog_detay.php?katalog=7&kayit=22) verilmelidir.

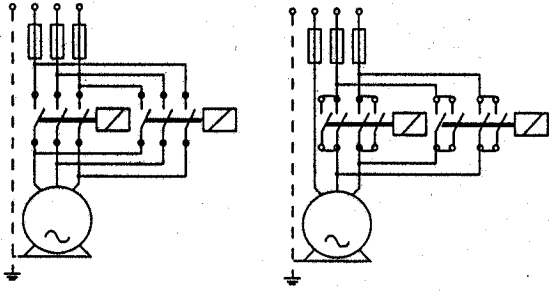
Eln. Müh. Sedat GÖKMENOĞLU'NUN MESLEKİ DENEYİM BİLDİRİMİ

YER : Bursa Merinos Fab. Elektrik Servisi
TARİH : 29 / 12 /1995

ANAHTAR DEYİMLER:Motorlara yol verme -Kontaktörler-Güç kontrol sistemi.

ÖZET: Bu bildirimde elektrik devrelerinde aşırı kontak deformasyonunun önlenmesi için yapılan basit bir işlem anlatılmıştır.

SORUN: İşletmemizde bulunan termofiksaj kumaş kurutma sobasının (ramöz) kenar yakalama otomatikleri iki adet asenkron motorun sağa ve sola çalışmasıyla sağlanmaktadır.Motorlara yol veren kontaktörlerin gün boyunca defalarca enerjilenmeleri ve her seferinde kontaklarından demeraj akımları geçmesi neticesinde kontak ömürleri çok kısa oluyordu.(45-50 iş günü)



ÇÖZÜM: Sistem incelendiğinde kontaktörlerde ana kontak akım kapasitesinde bir açık kontak daha olduğu görüldü.Kontaktörde bağlantı değişikliği yapılarak kontaklar ikişer ikişer paralel olarak köprülendi.Fazın biri sigortadan çıkıp direk motora verildi.Şekil 1 de bir kontakten geçen faz akımı paralel bağlantıdan sonra iki kontağa paylaştırılmış oldu. (Yaklaşık 150-200 iş günü)

Motorla verilen direk fazın bir tehlike yaratmaması için gerekli uyarı önlemleri alındı ve çalışan arkadaşlar bilgilendirildi.

SONUÇ: Sıfır maliyetle yapılan basit bir değişiklikle bir iki ayda bir değiştirilen kontak takımı maliyetinin ve iş kaybının önüne geçilmiş oldu.