



TMMOB ELEKTRİK MÜHENDİSLERİ ODASI

BİLGİ BELGE MERKEZİ(BBM)

Döküman Bilgileri

EMO BBM Yayın Kodu	: 25
Tanıtım Yazısının Adı	: Servo Motor Uygulaması Lamine Kaplama
Tanıtım Yazısının Tarihi	: Temmuz 2004
Yayın Dili	: Türkçe
Tanıtım Yazısının Konusu	: Servo Motor
Tanıtım Yazısının Kaynağı	: 3E Electrotech Dergisi, Sayı 122, Temmuz 2004
Anahtar Kelimeler	: Motor
Yazar 1	: Remzi Sali
Yazarlar EMO üyesi ise Sicil No	: 12324

Açıklama

Bu doküman Elektrik Mühendisleri Odası tarafından açık arşiv niteliğinde olarak bilginin paylaşımı ve aktarımı amacı ile eklenmiştir.

Odamız üyeleri kendilerine ait her türlü çalışmayı EMOP/Üye alanında bulunan veri giriş formu aracılığı ile bilgi belge merkezinde yer almasını sağlayabileceklerdir. Ayrıca diğer kişiler çalışmalarını e-posta (bbm@emo.org.tr) yolu ile göndererek de bu işlemin gerçekleşmesini sağlayabileceklerdir. Herhangi bir dergide yayınlanmış akademik çalışmaların dergideki formatı ile aynen yer almaması koşulu ile telif hakları ihlali söz konusu değildir.

Elektrik Mühendisleri Odası Bilgi Belge Merkezi'nde yer alan tüm bilgilerden kaynağı gösterilerek yararlanılabilir.

Bilgi Belge Merkezi'nde bulunan çalışmalardan yararlanıldığında, kullanan kişinin kaynak göstermesi etik açısından gerekli ve zorunludur. Kaynak gösterilmesinde kullanılan çalışmanın adı ve yazarıyla birlikte belgenin URL adresi (http://bbm.emo.org.tr/genel/katalog_detay.php?katalog=5&kayit=25) verilmelidir.

Servo Motor Uygulaması

Lamine Kaplama

Elektronik Müh. Remzi Sali remzi.sali@servokontrol.com

Elektronik Tahrir ve Kontrolü Servo Kontrol Ltd. Şti.

Problem:

Şerit üzerine lamine kaplama yapılacaktır. Kaplanmış şeritler eklerden ayrılacaktır.

Makinenin yapı gereği kesme işlemi hattı durdurmadan yapılması gerekir.

Çalışma Prensipleri

Kaplanacak malzeme ile kesilmiş şeritler hattın başında bir birini ısıtma işlemi gördükten sonra yapıştırılır.

Bir sonraki prosesinde kaplanmış şeritlerin ekleri bir algılayıcı tarafından belirlenir ve hızlı giriş olarak CLM- kontrol ünitesinde değerlendirilir, ROD – Hat enkoderi tarafından gelen bilgiler hattın hızını yine CLM-kontrol ünitesine bildirir.

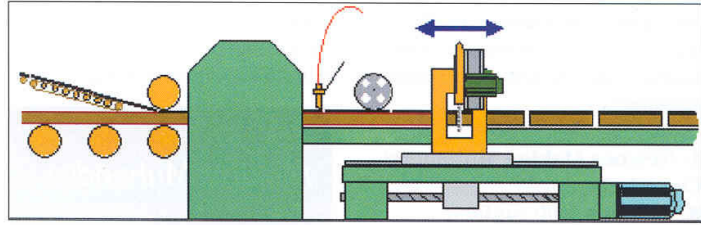
Kontrol ünitesi algılanan hat hızına göre Servo motor sistemini senkronizasyonunu sağlar, algılayıcı tarafından belirlenen ekten kesilir ve Servo motor tarafından tahrik edilen testere/bıçak baş-

langıç pozisyonuna geri döner ve bir sonraki gelecek şeritin ekini bekler.

Avantaj

- Hassas kesim
- “Uçar testere” fonksiyonunu içeren hazır yazılım ile basitleştirilmiş devreye alma.

Makinenin genel görünümü:



Bosch Rexroth Çözümü:



CLM - Kontrol ünitesi



DKC11.3 - Servo sürücü



MKD - Servo Motor



ROD - Hat enkoderi